



## Instrucciones para trabajar con nuestra máquina láser Epilog fusion 60

El corte y el grabado con láser es una técnica caracterizada por su fuente de energía: un láser que concentra luz en la superficie de trabajo. Esta técnica es popular por ser capaz de proporcionar cortes y grabados dimensionalmente precisos y detalles complejos de gran calidad.

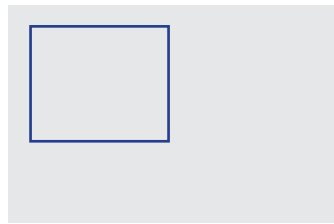
### Cómo RESERVAR hora para la máquina láser

1.



Enviar el archivo en .ai o .pdf vectorizado, Escala del trabajo **1:1**

2.



Mesa de trabajo 100x70 cm

El documento debe ser de 100x70 cm y dentro de éste, debe aparecer un contorno con la medida del material sobre el que aplicar el láser.

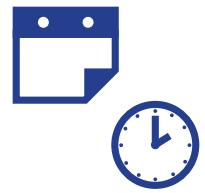
3.



Enviar el documento:  
hola@martillo.co

Recibirás el presupuesto por el trabajo o las indicaciones para corregir los errores

4.



Para comenzar es necesario el pago del 50% del presupuesto por adelantado y se asigna la fecha de entrega del trabajo.

### Tarifas láser

Las tarifas se contabilizan en base al tiempo de corte y grabado de minuto en minuto. Tiempo mínimo **5 minutos**.

#### Tarifa común

1 euro / min

**Para trabajar con corte**, es imprescindible que el archivo sea vectorial, marcando el **trazo en un grosor de 0,025mm**. Si el grueso es superior, la máquina láser interpretará que es un grabado en lugar de un corte.

**Para trabajar con color mapping o asignación de colores del vector**, establecemos los parámetros de corte y grabado de manera personalizada en función de las indicaciones que nos facilitéis. Por ejemplo, si pretendéis que el rojo corte, el amarillo grave a intensidad media y el verde a intensidad fuerte, podemos configurarlo así para vosotros.

**Si queréis grabar o marcar**, pueden ser fotos escaneadas, logos vectoriales, mapas de bits, imágenes de texto o archivos de AutoCad, entre otros. Tened presente que si la **calidad del gráfico es buena**, también serán mejores los resultados.

### Si queréis hacer un sello de caucho

El resultado óptimo se logra con un diseño vectorial.



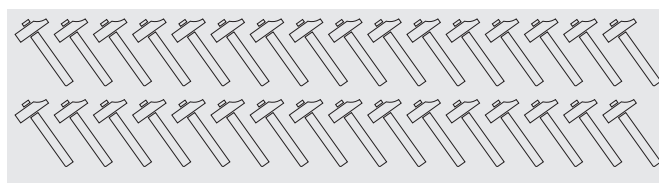
Ej. Corte láser sobre caucho para conseguir un sello

### Para grabar un texto

Podéis facilitarnos la **tipografía original** o **trazar el documento**.

### Para realizar un trabajo en serie

necesitaremos que preparéis vuestro **diseño con todas las piezas juntas**.



Ej.

### Área de trabajo

El área de trabajo de nuestra Epilog Fusion es uno de los mayores del mercado. Puede cortar y/o grabar superficies hasta 1000 x 700 mm. Es conveniente dejar un margen mínimo de 5-10mm en vuestro material.



## ¿Con qué materiales trabaja nuestra máquina láser?

	Grabado	Corte
* Madera	●	●
* Metacrilato	●	●
Vidrio	●	●
Metales anodizados	●	
Cerámica	●	
Delrin	●	●
Tela	●	●
* Piel	●	●
Mármol	●	
Cartón prensado	●	●
Melamina	●	●
Papel	●	●
* Caucho	●	●
Fibra de vidrio	●	●
Corcho	●	●

\* **Materiales a la venta en martillo:** cartón, cartulina kraft, metacrilato transparente, madera contrachapado, dm y madera de balsa.

Si deseais traer vuestro propio material os recomendamos que traigáis una pieza de material sobrante para hacer pruebas y obtener los parámetros óptimos; así podremos saber, por ejemplo, qué tipo de grabado queréis, más profundo o más suave.

## ¿Hasta qué grosor corta?

Según el material puede variar el grosor de alcance de corte. La media se estima aproximadamente en **0,8 cm**.



## ¿Cuál es el peso máximo que se puede cargar sobre la mesa de nuestro láser?

41Kg.

## ¿Cuál es la máxima profundidad del material que puedo poner sobre la mesa de la máquina láser?

**34cm.** No es lo mismo que el grosor que puede cortar la Epilog Fusion. Esto nos sirve si queremos grabar listones de madera más gruesos o piezas como una mesa o una caja.



El material que traigais debe estar totalmente plano para conseguir un corte y grabado uniforme. De lo contrario no podemos responsabilizarnos del resultado.

## Otras indicaciones

**Si los archivos no son correctos,** ponemos a vuestra disposición la opción de contratar nuestro servicio de diseño.